

各種製作品のご案内

Tsuchiya Products



● **ビトリファイド軸付砥石**
標準品に準じて、粒度、サイズ、軸長の変更等承ります。用途や加工条件に合わせた貴社専用砥石を製作します。(頁3~6を参考にしてください)
★軸径、砥粒、粒度、形状、寸法をご指定ください。



● **医療用各種製品**
歯科技工用向け各種研削バー全般。カーボランダムポイント、ダイヤモンドバー、いずれもHP-FG用製作します。その他、ガラスアンブルカッター製作。
★用途詳細をお知らせください。



● **レジノイド砥石**
一般砥粒をフェノール系樹脂で結合した砥石です。軸付砥石、平型砥石、ナット・ネジ付砥石、インターナル形状等製作します。
★軸径、砥粒、粒度、形状、寸法をご指定ください。



● **ダイヤモンド・cBN電着 (特注合金製作と電着加工)**
用途に応じて新規の合金製作から電着加工まで承ります。内研用工具、面取り工具等。
★詳細はお問合せください。



● **内面研削用精密砥石**
内面研削盤、治具グラインダ、高速スピンドルによる内面精密研削に欠かせない、精密砥石を製作します。クイル(ネジ金具)付、精密軸(φ3・φ4・φ6・φ6.35・φ8・φ10)等。
★砥粒、粒度、形状、寸法をご指定ください。



● **ダイヤモンド・cBN電着 (再電着・電着受託加工)**
砥粒が摩滅した台金に再電着加工承ります(但し、台金に損傷のある場合はお受けできません)。また、支給いただく台金に電着加工を承ります。
★詳細はお問合せください。



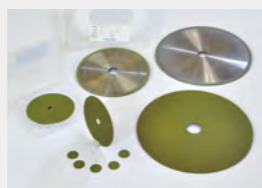
● **電動工具用ネジ金具付ビトリファイド砥石**
エア・電動工具グラインダ用として、砲弾型・平型を受注製作いたします。砥粒はWA、A、PA、GC等、用途に応じて選択できます。
★砥粒、粒度、形状、寸法をご指定ください。



● **ダイヤ・cBN電着 精密軸付砥石**
標準品に準じて、粒度変更、軸長の変更等承ります。(7~10頁を参考にしてください)
★軸径、粒度、形状、寸法等をご指定ください。



● **卓上グラインダ用研削砥石**
卓上グラインダ用として粗研磨、中仕上げ、最終仕上げ等を製作します。粒度も自由に選択できます。
★砥粒、粒度、形状、寸法をご指定ください。



● **ダイヤモンド極薄切断砥石**
ダイヤモンド砥粒を、特殊樹脂結合材(レジノン)補強材なしで固めています。切断時のチップングが少なく、また切断面は優れた仕上がりとなります(詳細は12頁を参照ください)
★粒度、形状、集中度、硬度、寸法等をご指定ください。



● **TSスーパー ゴム砥石(新開発製品)**
削って磨く、目づまりを防ぎ高効率に加工できる新開発のゴム砥石です。アルミ合金、ステンレス溶接ビード、黒皮取り、鋳造品等に最適です。微細バリ取りや金型仕上げ等に対応する標準シリーズもご用意しています。
★ 詳細はお問い合わせください。

● : 超砥粒製品

<http://www.tsuchiyaseito.co.jp>

Tsuchiya

TS 土屋製砥 有限会社 Since 1912

【本社・工場】
〒509-5311 岐阜県土岐市鶴里町細野 533

【横浜営業所】
〒236-0052 神奈川県横浜市金沢区富岡西 6-15-1
TEL:045-315-5312 FAX:045-315-5313

※仕様及び形状は予告なく変更する場合がありますのでご了承ください。

お問い合わせは

1809-01

Tsuchiya Products

○ **精密軸付砥石 <高速精密グラインダ用>**



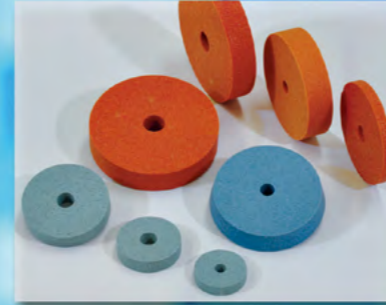
○ **一般軸付砥石**



○ **一般軸付砥石機械研削用・精密砥石**



○ **卓上・両頭グラインダ用砥石**



○ **インターナル砥石**



○ **レジノイド砥石**



● **ダイヤ・cBN電着軸付**



● **ダイヤ・cBN電着特殊品**



● **ダイヤモンド電着ディスク**



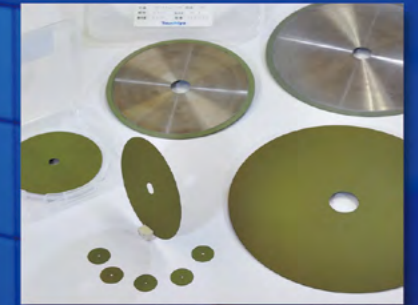
● **Ceraダイヤモンド <最終仕上げ用>**



● **ダイヤ・cBN砥石**



● **ダイヤモンド極薄切断砥石 <精密切断機用>**



● : 超砥粒製品

Vol.2018

TS 土屋製砥 有限会社 Since 1912

Since 1912

Tsuchiya

Tsuchiyaは ファインセラミックス技術を通して 工業界・医療・エレクトロニクスの 未来世界を実現します。

■ 会社プロフィール

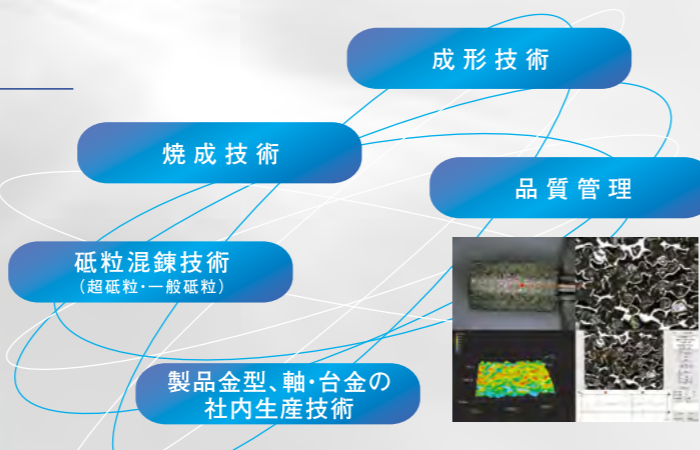
1912年創業(設立1988年)以来、セラミックス技術を基礎に100年余に亘り、砥石づくり一筋に歩んで参りました。Tsuchiyaは軸付砥石・研削砥石、ダイヤモンド・CBN工具等の多岐に亘る製品を自動車、エレクトロニクス、精密機械、医療、DIY、家庭用品まで、さまざまな産業に提供しています。

■ 会社目標

産業界の“ものづくり”を支える製品提供を通し、お客様に愛され、社会に貢献できる企業を目指します。更に高品質はもちろん、オリジナリティに溢れる製品開発を行い、お客様と社会のために新たな価値の創造を目指します。

■ Tsuchiya テクノロジー

伝統の砥石づくり技術を基礎に、最新の設備と厳しい品質管理体制の下、加工精度と生産性の向上に寄与できる最高品質の製品を生産しています。また、社内機械設備の充実を図り、成形用金型、砥石軸、台金等の内製によりコスト低減と短納期を実現しました。



■ 軸付砥石(ピトリファイド)の製造工程



軸付砥石 シリーズ Mounted Points.....Tsuchiya

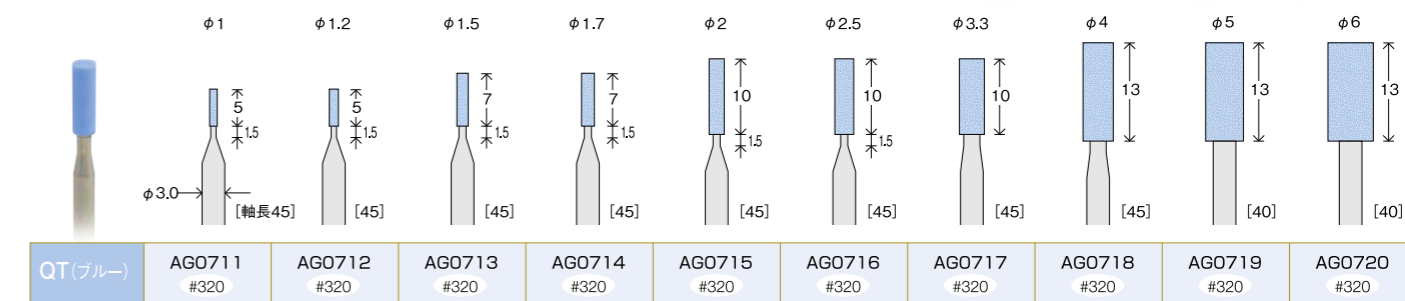
軸径 φ3.0 φ2.34 砥粒 一般砥粒 Diamond cBN

精密小径砥石 QTブルー砥石

金型加工から高速スピンドルによる高速研削加工を目的に開発。

- 研削抵抗の少ないシャープな切れ味とハードな作業にも消耗耐久性を発揮します。
- 一般砥粒にはない微細砥粒を持ち加工時には連続破砕をするため常に新たな砥粒切れ刃により研削ができます。
- 全品に外周仕上げを行い、振れを最小限に抑えました。
- 合金鋼、工具鋼、各種焼入れ鋼、ダイス鋼等の研削に。

軸径 φ3.0 最高回転速度: 100,000min⁻¹

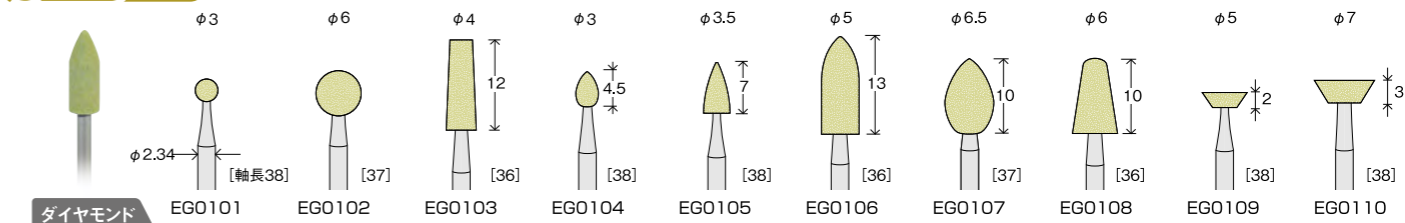


ダイヤモンド・cBN軸付砥石

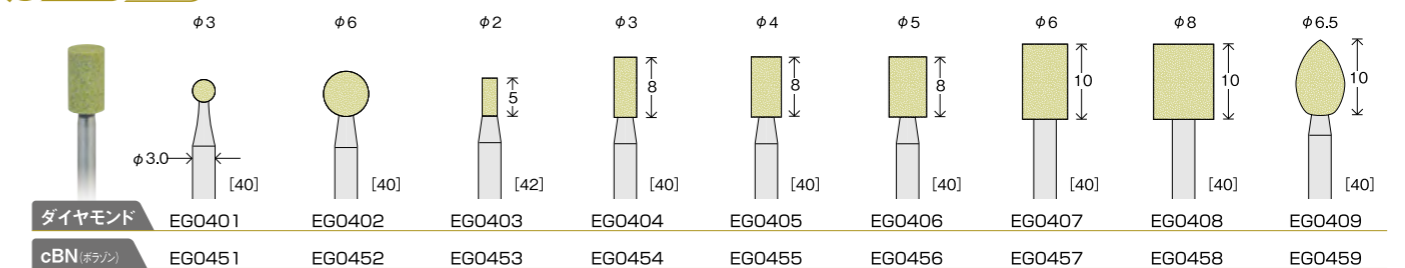
抜群の切れ味を実現した超砥粒入り砥石です!

- 新開発のセラミックボンドと焼成技術により、砥粒集中度を高め、切削効率を大きく飛躍させた新しいピトリファイド系ダイヤモンド・cBN砥石です。
- 砥石に気孔を持たせ砥粒突出が大きくし、優れた切れ味を実現しました。
- 一般砥石と同様に砥粒自生作用により切れ味を使い切るまで持続します。
- 砥石硬度は柔らかく、ソフトな研削タッチが得られる使い易い砥石です。
- 超硬、高硬度金属、セラミック、ガラス、歯科用ジルコニア、ポーセレン(陶器質)の切削加工。※cBNは焼入鋼等の切削加工に。

軸径 φ2.34 粒度: #170 最高回転速度: 30,000min⁻¹



軸径 φ3.0 粒度: #170 最高回転速度: 30,000min⁻¹ ※ cBN砥粒の砥石色は黒になります。



在庫状況、納期につきましてはお問い合わせください。

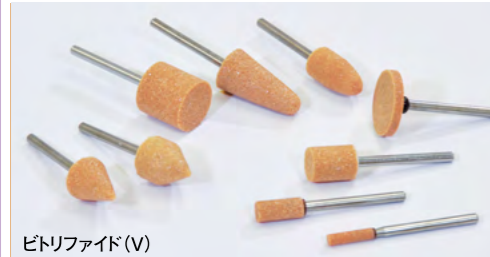
※表示回転速度は最高許容回転速度です。 [] 内の数字は軸長表示です。

軸付砥石シリーズ

軸付砥石シリーズ Mounted Points

軸径 φ3.0 φ2.34 φ1.6 砥粒 一般砥粒

高品質・高精度・高信頼性・高安全性をお届けします。豊富な製品ラインアップ、用途にあわせてお選びください。



ビトリファイド(V)

WA
(茶褐色)
最も普及している汎用砥石です。破砕性と硬度のバランスが良く、使い易く軽研削に適します。一般鋼材・普通炭素鋼・合金鋼



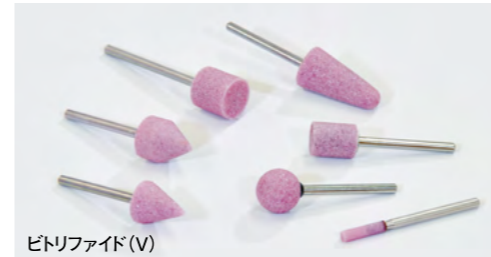
ビトリファイド(V)

WA
(ホワイト)
破砕性があり、シャープな切れ刃が出やすく、硬度のある焼入れ鋼にも適します。一般焼入れ鋼・工具鋼・合金鋼



ビトリファイド(V)

A
(グレー)
WA砥石に比較し、破砕しにくく消耗が少ない。低硬度な金属などの重研削に適します。一般鋼材・生鋼材・鋳鉄・低硬度の金属



ビトリファイド(V)

PA
(ピンク)
WA砥石に比較して研削性、砥粒切れ刃の保持力が高く耐久性に優れます。金型加工等に適します。インコネル・耐熱合金・ステンレス鋼・工具鋼・合金鋼の焼入れ品



ビトリファイド(V)

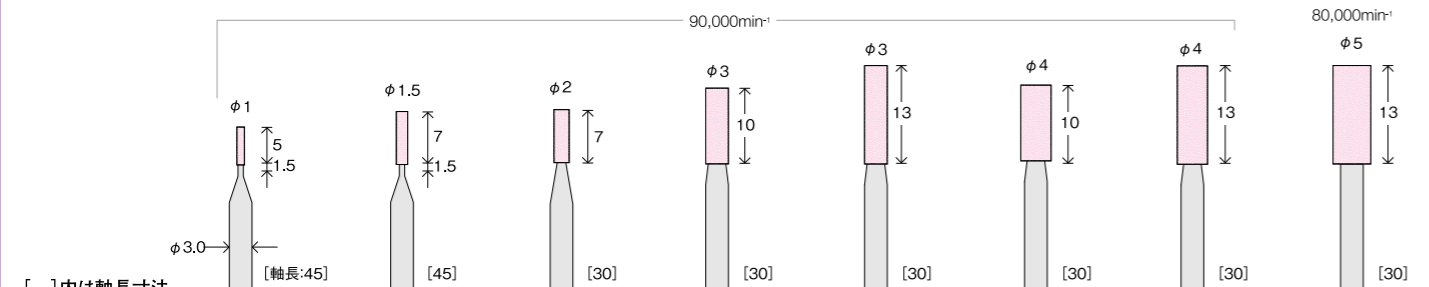
GC
(グリーン)
一般砥粒としては最も硬度が高いため、破砕性が良く硬くて粘りの無い被削材に適します。超硬合金・ガラス・セラミックス・非鉄金属のバリ取り



レジノイド(B)

A
(ブラック)
フェノール樹脂を結合剤に使用、砥石弾性と砥粒自生作用が大きいため、切れ味に優れます。溶接部やバリ取りに適します。一般鋼材・ステンレス鋼・鋳鉄

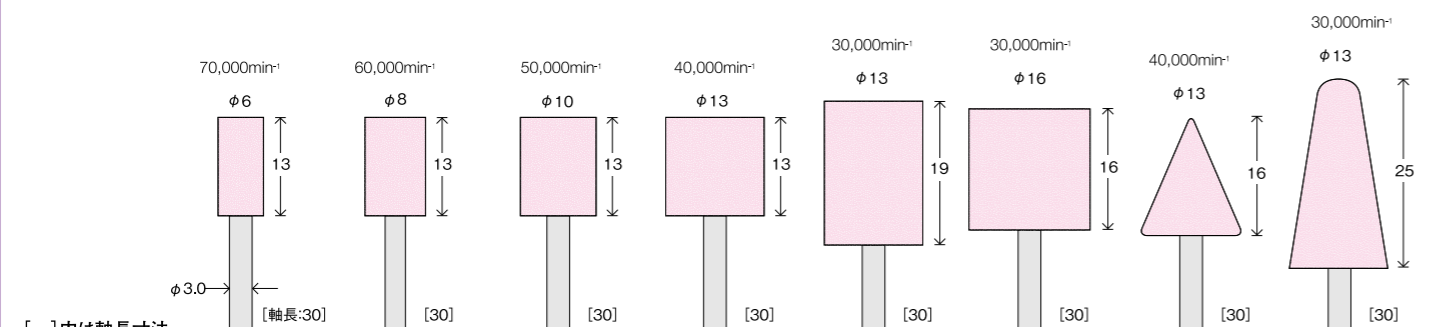
軸径 φ3.0



[]内は軸長寸法

WA (茶褐色)	AG0101 #320	AG0102 #320	AG0103 #120	AG0104 #80	AG0105 #80	AG0106 #80	AG0107 #80	AG0108 #60
WA (ホワイト)	AG0201 #320	AG0202 #320	AG0203 #120	AG0204 #80	AG0205 #80	AG0206 #80	AG0207 #80	AG0208 #60
A (グレー)	-	-	-	AG0304 #80	AG0305 #80	AG0306 #80	AG0307 #80	AG0308 #60
PA (ピンク)	AG0401 #320	AG0402 #320	AG0403 #220	AG0404 #120	AG0405 #120	AG0406 #120	AG0407 #120	AG0408 #120
GC (グリーン)	AG0501 #320	AG0502 #320	AG0503 #150	AG0504 #120	AG0505 #120	AG0506 #120	AG0507 #120	AG0508 #120
A (ブラック)	-	-	-	AG0604 #80	AG0605 #80	AG0606 #80	AG0607 #80	AG0608 #80

※イラストはPA(ピンク)、原寸大

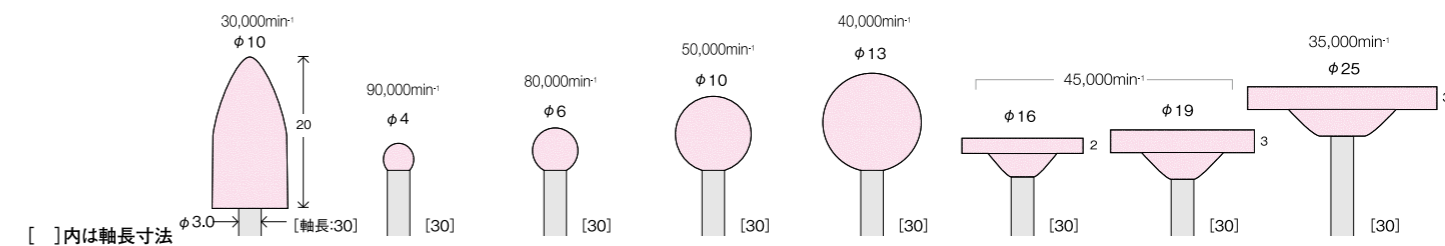


[]内は軸長寸法

WA (茶褐色)	AG0109 #60	AG0110 #60	AG0111 #60	AG0112 #60	AG0113 #60	AG0114 #60	AG0115 #80	AG0116 #60
WA (ホワイト)	AG0209 #60	AG0210 #60	AG0211 #60	AG0212 #60	AG0213 #60	AG0214 #60	AG0215 #60	AG0216 #60
A (グレー)	AG0309 #60	AG0310 #60	AG0311 #60	AG0312 #60	AG0313 #60	AG0314 #60	AG0315 #60	AG0316 #60
PA (ピンク)	AG0409 #120	AG0410 #120	AG0411 #120	AG0412 #120	AG0413 #80	AG0414 #80	AG0415 #80	AG0416 #80
GC (グリーン)	AG0509 #120	AG0510 #120	AG0511 #120	AG0512 #120	AG0513 #120	AG0514 #120	AG0515 #120	AG0516 #120
A (ブラック)	AG0609 #60	AG0610 #36	AG0611 #36	AG0612 #36	AG0613 #36	AG0614 #36	-	AG0616 #36

※イラストはPA(ピンク)、原寸大

軸径 φ3.0

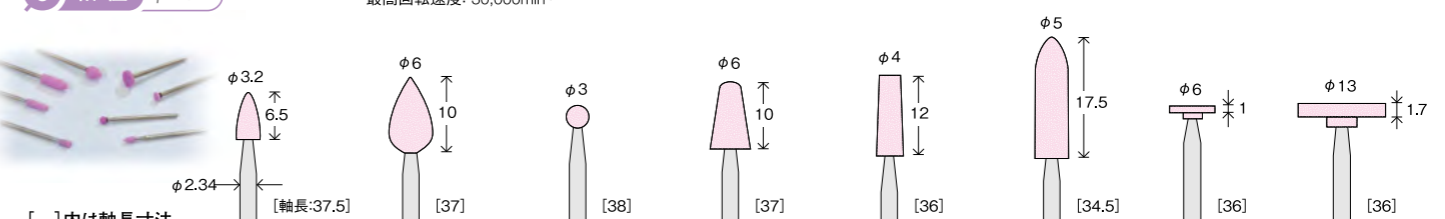


[]内は軸長寸法

WA (茶褐色)	AG0117 #60	AG0118 #120	AG0119 #80	AG0120 #80	AG0121 #60	AG0122 #60	AG0123 #60	AG0124 #60
WA (ホワイト)	AG0217 #60	AG0218 #120	AG0219 #80	AG0220 #60	AG0221 #60	AG0222 #60	AG0223 #60	AG0224 #60
A (グレー)	AG0317 #60	AG0318 #120	AG0319 #80	AG0320 #60	AG0321 #60	AG0322 #60	AG0323 #60	AG0324 #60
PA (ピンク)	AG0417 #100	AG0418 #120	AG0419 #120	AG0420 #120	AG0421 #80	AG0422 #80	AG0423 #80	AG0424 #80
GC (グリーン)	AG0517 #100	AG0518 #120	AG0519 #100	AG0520 #100	AG0521 #100	AG0522 #120	AG0523 #120	AG0524 #120
A (ブラック)	-	-	-	-	-	AG0622 #36	AG0623 #36	AG0624 #36

※イラストはPA(ピンク)、原寸大

軸径 φ2.34

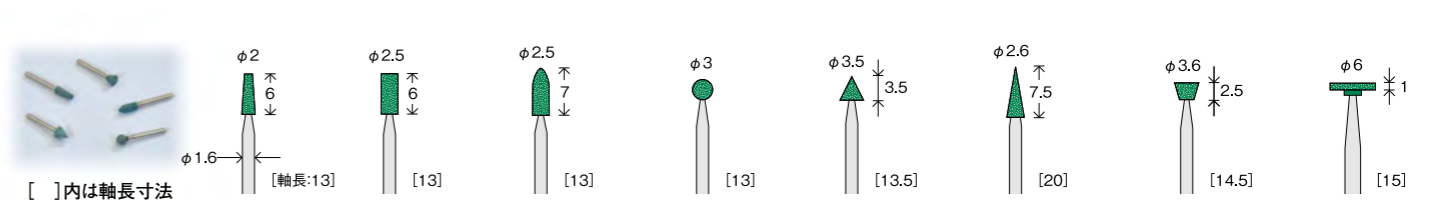


[]内は軸長寸法

WA (ホワイト)	AG2101 #600	AG2102 #600	AG2103 #600	AG2104 #600	AG2105 #600	AG2106 #320	AG2107 #600	AG2108 #320
PW (ピンク)	AG2201 #120	AG2202 #100	AG2203 #120	AG2204 #100	AG2205 #100	AG2206 #100	AG2207 #120	AG2208 #100
GC (グリーン)	AG2301 #150	AG2302 #150	AG2303 #150	AG2304 #150	AG2305 #150	AG2306 #150	AG2307 #150	AG2308 #150

※イラストはPA(ピンク)、原寸大

軸径 φ1.6



[]内は軸長寸法

GC (グリーン)	AG2501 #150	AG2502 #150	AG2503 #150	AG2504 #150	AG2505 #150	AG2506 #150	AG2507 #150	AG2508 #150
-----------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------

在庫状況、納期につきましてはお問い合わせください。

※表示回転速度は最高許容回転速度です。[]内の数字は軸長表示です。

軸付砥石シリーズ

軸付砥石シリーズ Mounted Points

軸径 φ6.0 砥粒 一般砥粒

高品質・高精度・高信頼性・高安全性をお届けします。豊富な製品ラインアップ、用途にあわせてお選びください。



WA
(茶褐色)
最も普及している汎用砥石です。破砕性と硬度のバランスが良く、使い易く軽研削に適します。一般鋼材・普通炭素鋼・合金鋼



WA
(ホワイト)
破砕性があり、シャープな切れ刃が出やすく、硬度のある焼入れ鋼にも適します。一般焼入れ鋼・工具鋼・合金鋼



A
(グレー)
WA砥石に比較し、破砕しにくく消耗が少ない。低硬度な金属などの重研削に適します。一般鋼材・生鋼材・鋳鉄・低硬度の金属



PA
(ピンク)
WA砥石に比較して研削性、砥粒切れ刃の保持力が高く耐久性に優れます。金型加工等に適します。インコネル・耐熱合金・ステンレス鋼・工具鋼・合金鋼の焼入れ品

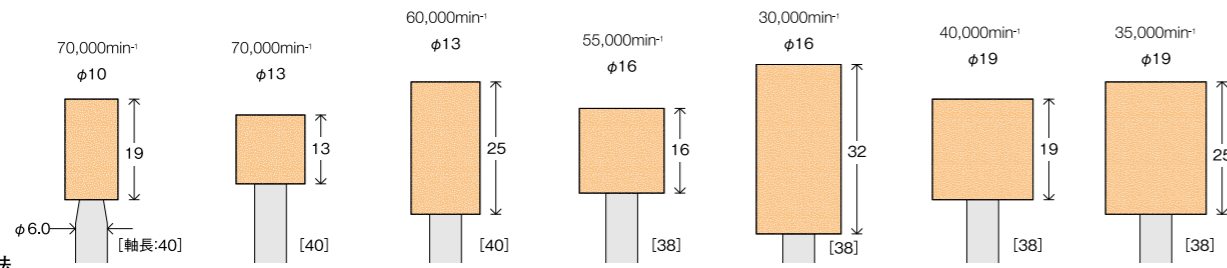


GC
(グリーン)
一般砥粒としては最も硬度が高いため、破砕性が良く硬くて粘りの無い被削材に適します。超硬合金・ガラス・セラミックス・非鉄金属のバリ取り



A
(ブラック)
フェノール樹脂を結合剤に使用。砥石弾性と砥粒自生作用が大きいため、切れ味に優れます。溶接部やバリ取りに適します。一般鋼材・ステンレス鋼・鋳鉄

軸径 φ6.0

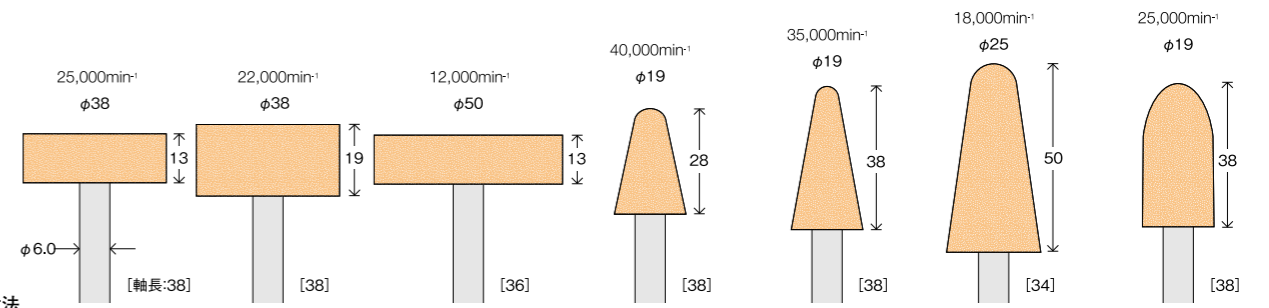


[]内は軸長寸法

WA (茶褐色)	AG1101 #60	AG1102 #60	AG1103 #60	AG1104 #60	AG1105 #60	AG1106 #60	AG1107 #60
WA (ホワイト)	AG1201 #60	AG1202 #46	AG1203 #46	AG1204 #46	AG1205 #46	AG1206 #46	AG1207 #46
A (グレー)	AG1301 #60	AG1302 #46	AG1303 #46	AG1304 #36	AG1305 #36	AG1306 #36	AG1307 #36
PA (ピンク)	AG1401 #60	AG1402 #60	AG1403 #60	AG1404 #60	AG1405 #60	AG1406 #60	AG1407 #60
GC (グリーン)	AG1501 #60	AG1502 #60	AG1503 #60	AG1504 #46	AG1505 #46	AG1506 #46	AG1507 #46
A (ブラック)	AG1601 #36	AG1602 #36	AG1603 #36	AG1604 #36	AG1605 #36	AG1606 #36	AG1607 #36

※イラストはWA (茶褐色)、70%縮尺

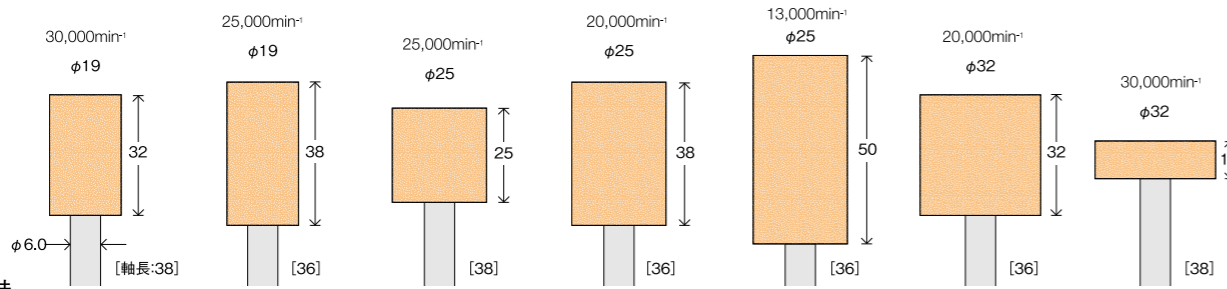
軸径 φ6.0



[]内は軸長寸法

WA (茶褐色)	AG1115 #60	AG1116 #60	AG1117 #60	AG1118 #60	AG1119 #60	AG1120 #60	AG1121 #60
WA (ホワイト)	AG1215 #46	AG1216 #46	AG1217 #46	AG1218 #46	AG1219 #46	AG1220 #46	AG1221 #46
A (グレー)	AG1315 #36	AG1316 #36	AG1317 #36	AG1318 #36	AG1319 #36	AG1320 #36	AG1321 #36
PA (ピンク)	AG1415 #60	AG1416 #60	AG1417 #60	AG1418 #60	AG1419 #60	AG1420 #60	AG1421 #60
GC (グリーン)	AG1515 #80	AG1516 #80	AG1517 #80	AG1518 #80	AG1519 #80	AG1520 #80	AG1521 #80
A (ブラック)	AG1615 #36	AG1616 #36	AG1617 #36	—	AG1619 #36	AG1620 #36	AG1621 #36

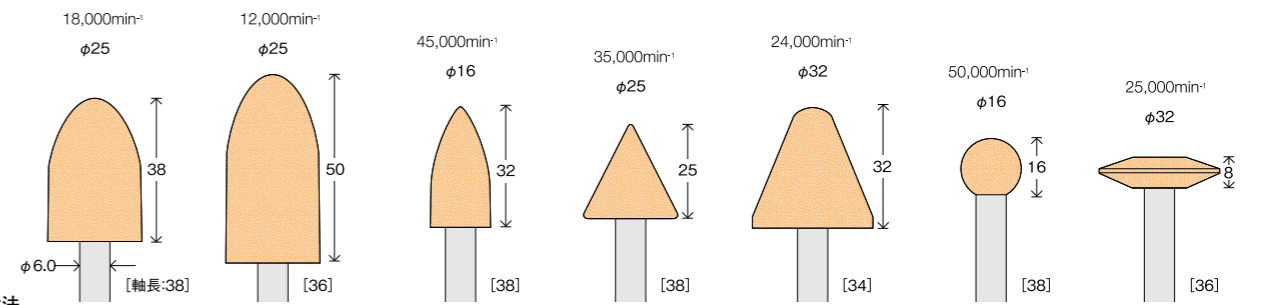
※イラストはWA (茶褐色)、50%縮尺



[]内は軸長寸法

WA (茶褐色)	AG1108 #60	AG1109 #60	AG1110 #60	AG1111 #60	AG1112 #60	AG1113 #60	AG1114 #60
WA (ホワイト)	AG1208 #46	AG1209 #46	AG1210 #46	AG1211 #46	AG1212 #46	AG1213 #46	AG1214 #46
A (グレー)	AG1308 #36	AG1309 #36	AG1310 #36	AG1311 #36	AG1312 #36	AG1313 #36	AG1314 #36
PA (ピンク)	AG1408 #60	AG1409 #60	AG1410 #60	AG1411 #60	AG1412 #60	AG1413 #60	AG1414 #60
GC (グリーン)	AG1508 #46	AG1509 #80	AG1510 #80	AG1511 #80	AG1512 #80	AG1513 #80	AG1514 #80
A (ブラック)	AG1608 #36	AG1609 #36	AG1610 #36	AG1611 #36	AG1612 #36	AG1613 #36	AG1614 #36

※イラストはWA (茶褐色)、50%縮尺



[]内は軸長寸法

WA (茶褐色)	AG1122 #60	AG1123 #60	AG1124 #60	AG1125 #60	AG1126 #60	AG1127 #60	AG1128 #60
WA (ホワイト)	AG1222 #46	AG1223 #46	AG1224 #46	AG1225 #46	AG1226 #46	AG1227 #46	AG1228 #46
A (グレー)	AG1322 #36	AG1323 #36	AG1324 #36	AG1325 #60	AG1326 #36	AG1327 #36	AG1328 #60
PA (ピンク)	AG1422 #60	AG1423 #60	AG1424 #60	AG1425 #60	AG1426 #60	AG1427 #60	AG1428 #60
GC (グリーン)	AG1522 #80	AG1523 #80	AG1524 #80	AG1525 #80	AG1526 #80	AG1527 #80	AG1528 #80
A (ブラック)	AG1622 #36	AG1623 #36	—	—	AG1626 #36	—	—

※イラストはWA (茶褐色)、50%縮尺

在庫状況、納期につきましてはお問い合わせください。

※表示回転速度は最高許容回転速度です。 []内の数字は軸長表示です。

ダイヤモンド・cBN電着 軸付砥石 Mounted Points

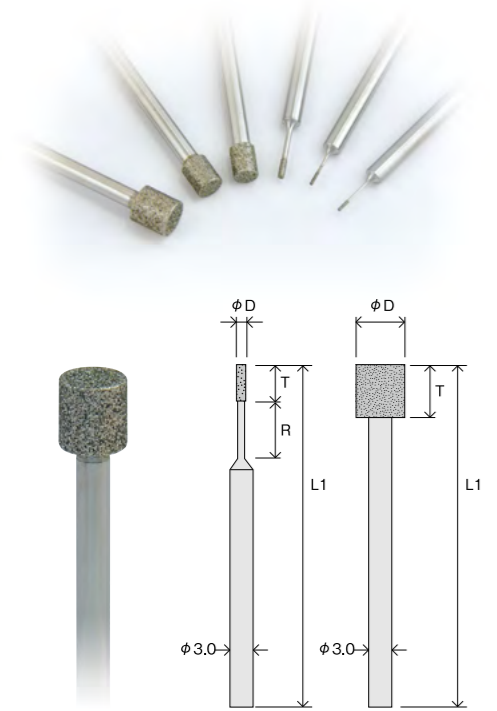
軸径 φ3.0 砥粒 Diamond cBN

ステンレス軸 ダイヤモンド・cBN電着 軸付砥石

- 厳選した砥粒を最新技術により、強固に電着、切削力と耐久性に優れます。
- 台金製作から電着まで自社一貫生産により、高品質・短納期を可能にしました。
- 小径0.3~2.0mm(ストレート形状)は高剛性特殊ステンレス鋼を採用、折れや曲がりを低減しました。
- 砥粒の突き出しを可能な限り大きくして、研削力を高めました。
- 精密研削から微小ノリ取り加工まで幅広く対応可能です。



▼ ストレート標準形状 軸径 φ3.0



φ径(D)	砥石長(T)	首下長(R)	全長(L1)	ダイヤモンド	cBN	最高使用回転速度
0.3	2	2	40	BG1011 #600	BG1511 #600	100,000min ⁻¹
0.4	2	2	40	BG1012 #600	BG1512 #600	100,000min ⁻¹
0.5	3	3	40	BG1013 #325	BG1513 #325	100,000min ⁻¹
0.6	3	4	40	BG1014 #325	BG1514 #325	100,000min ⁻¹
0.7	3	5	40	BG1015 #230	BG1515 #270	100,000min ⁻¹
0.8	3	5	40	BG1016 #230	BG1516 #270	100,000min ⁻¹
0.9	3	5	40	BG1017 #170	BG1517 #200	100,000min ⁻¹
1.0	3	5	40	BG1018 #140	BG1518 #170	80,000min ⁻¹
1.0	3	5	40	BG1019 #200	BG1519 #230	80,000min ⁻¹
1.2	4	5	45	BG1020 #140	BG1520 #170	80,000min ⁻¹
1.5	4	8	45	BG1021 #140	BG1521 #170	80,000min ⁻¹
1.8	4	8	45	BG1022 #140	BG1522 #170	80,000min ⁻¹
2.0	5	8	45	BG1023 #120	BG1523 #140	80,000min ⁻¹
2.2	5	8	45	BG1024 #120	BG1524 #140	80,000min ⁻¹
2.5	5	10	50	BG1025 #120	BG1525 #140	80,000min ⁻¹
3.0	5	10	50	BG1026 #120	BG1526 #140	80,000min ⁻¹
3.2	5	-	50	BG1027 #120	BG1527 #140	80,000min ⁻¹
3.5	5	-	50	BG1028 #120	BG1528 #140	80,000min ⁻¹
4.0	5	-	50	BG1029 #120	BG1529 #140	80,000min ⁻¹
4.5	5	-	50	BG1030 #120	BG1530 #140	70,000min ⁻¹
5.0	5	-	50	BG1031 #120	BG1531 #140	70,000min ⁻¹
5.5	6	-	50	BG1032 #120	BG1532 #140	70,000min ⁻¹
6.0	6	-	50	BG1033 #120	BG1533 #140	70,000min ⁻¹
6.5	7	-	50	BG1034 #120	BG1534 #140	60,000min ⁻¹

▼ ストレート首長形状 軸径 φ3.0

- 砥石径の有効長さが得られ、深溝や深穴加工に最適です。
- 高剛性特殊ステンレス鋼を採用、折れや曲がりを低減しました。

φ径(D)	砥石長(T)	首下長(R)	全長(L1)	ダイヤモンド	cBN	最高使用回転速度
0.4	3	3	46	BG1201 #600	BG1601 #600	80,000min ⁻¹
0.5	3	5	46	BG1202 #325	BG1602 #325	70,000min ⁻¹
0.6	4	6	46	BG1203 #230	BG1603 #230	70,000min ⁻¹
0.7	4	6	46	BG1204 #170	BG1604 #170	65,000min ⁻¹
0.8	4	8	46	BG1205 #140	BG1605 #140	65,000min ⁻¹
0.9	4	8	46	BG1206 #120	BG1606 #120	65,000min ⁻¹
1.0	5	10	50	BG1207 #120	BG1607 #120	65,000min ⁻¹
1.2	5	10	50	BG1208 #120	BG1608 #120	65,000min ⁻¹
1.5	5	10	50	BG1209 #120	BG1609 #120	65,000min ⁻¹
2.0	5	12	50	BG1210 #120	BG1610 #120	65,000min ⁻¹

在庫状況、納期につきましてはお問い合わせください。

※表示回転速度は最高許容回転速度です。 []内の数字は全長表示です。

▼ 球形 軸径 φ3.0

φ径(D)	砥石長(T)	首下長(R)	全長(L1)	ダイヤモンド	cBN	最高使用回転速度
0.8	45	-	45	BG1305 #600	BG1705 #600	100,000min ⁻¹
0.9	45	-	45	BG1306 #325	BG1706 #325	100,000min ⁻¹
1.0	45	-	45	BG1307 #200	BG1707 #200	100,000min ⁻¹
1.2	45	-	45	BG1308 #170	BG1708 #170	100,000min ⁻¹
1.5	45	-	45	BG1309 #140	BG1709 #140	100,000min ⁻¹
2.0	45	-	45	BG1310 #120	BG1710 #120	80,000min ⁻¹
3.0	45	-	45	BG1311 #120	BG1711 #120	80,000min ⁻¹
3.5	45	-	45	BG1312 #120	BG1712 #120	80,000min ⁻¹
4.0	45	-	45	BG1313 #120	BG1713 #120	80,000min ⁻¹
5.0	45	-	45	BG1314 #120	BG1714 #120	70,000min ⁻¹
6.0	45	-	45	BG1315 #120	BG1715 #120	70,000min ⁻¹

▼ その他形状 軸径 φ3.0

φ径(D)	砥石長(T)	首下長(R)	全長(L1)	ダイヤモンド	cBN	最高使用回転速度
1.5	8	8	45	BG1351 #140	BG1751 #140	90,000min ⁻¹
2.0	8	8	45	BG1352 #120	BG1752 #120	80,000min ⁻¹
3.0	10	10	45	BG1353 #140	BG1753 #140	90,000min ⁻¹
5.0	10	10	45	BG1354 #120	BG1754 #120	80,000min ⁻¹
1.5	13	13	45	BG1355 #140	BG1755 #140	90,000min ⁻¹
2.0	10	10	45	BG1356 #120	BG1756 #120	80,000min ⁻¹
3.0	10	10	45	BG1357 #140	BG1757 #140	90,000min ⁻¹
2.8	15	15	45	BG1358 #120	BG1758 #120	80,000min ⁻¹
6.0	13	13	45	BG1359 #100	BG1759 #100	80,000min ⁻¹
2.0	12	12	45	BG1361 #140	BG1761 #140	90,000min ⁻¹
3.0	16	16	45	BG1362 #120	BG1762 #120	80,000min ⁻¹
3.0	10	10	45	BG1363 #140	BG1763 #140	90,000min ⁻¹
6.0	11	11	45	BG1364 #120	BG1764 #120	70,000min ⁻¹
6.0	6.8	6.8	45	BG1365 #100	BG1765 #100	70,000min ⁻¹
6.0	4.9	4.9	45	BG1366 #100	BG1766 #100	60,000min ⁻¹
6.0	2.9	2.9	45	BG1367 #100	BG1767 #100	50,000min ⁻¹
8.0	4.4	4.4	45	BG1368 #100	BG1768 #100	60,000min ⁻¹
10.0	4.9	4.9	45	BG1369 #100	BG1769 #100	50,000min ⁻¹
2.0	10	10	45	BG1371 #140	BG1771 #140	80,000min ⁻¹
3.0	10	10	45	BG1372 #120	BG1772 #120	90,000min ⁻¹
1.8	3.5	3.5	45	BG1373 #140	BG1773 #140	90,000min ⁻¹
3.0	6	6	45	BG1374 #120	BG1774 #120	90,000min ⁻¹
6.0	10	10	45	BG1375 #100	BG1775 #100	70,000min ⁻¹
5.5	10	10	45	BG1376 #100	BG1776 #100	70,000min ⁻¹
6.0	1	1	45	BG1377 #100	BG1777 #100	40,000min ⁻¹
6.0	1.5	1.5	45	BG1378 #100	BG1778 #100	40,000min ⁻¹
13.0	1.1	1.1	45	BG1379 #100	BG1779 #100	40,000min ⁻¹

※表示回転速度は最高許容回転速度です。 []内の数字は全長表示です。 ※粒度変更・サイズ変更他、製作品も承りますのでお問い合わせください。

ダイヤモンド・cBN 電着軸付砥石

ダイヤモンド・cBN電着 軸付砥石 Mounted Points

軸径 φ6.0 φ2.34

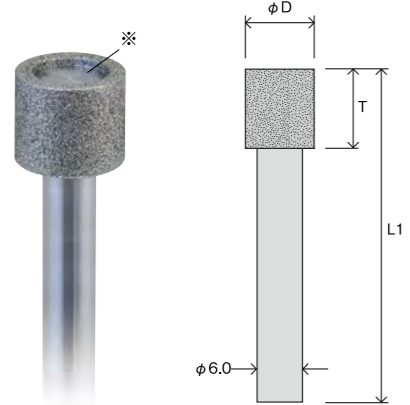
砥粒 Diamond cBN

ステンレス軸 ダイヤモンド・cBN電着 軸付砥石

- 厳選砥粒を最新技術により、強固に電着、切削力・耐久性に優れます。
- 台金製作から電着まで自社一貫生産により、短納期・高品質を可能にしました。
- 砥粒の突き出しを可能な限り大きくして、研削力を高めました。
- 精密研削から微小バリ取り加工まで幅広く対応できます。



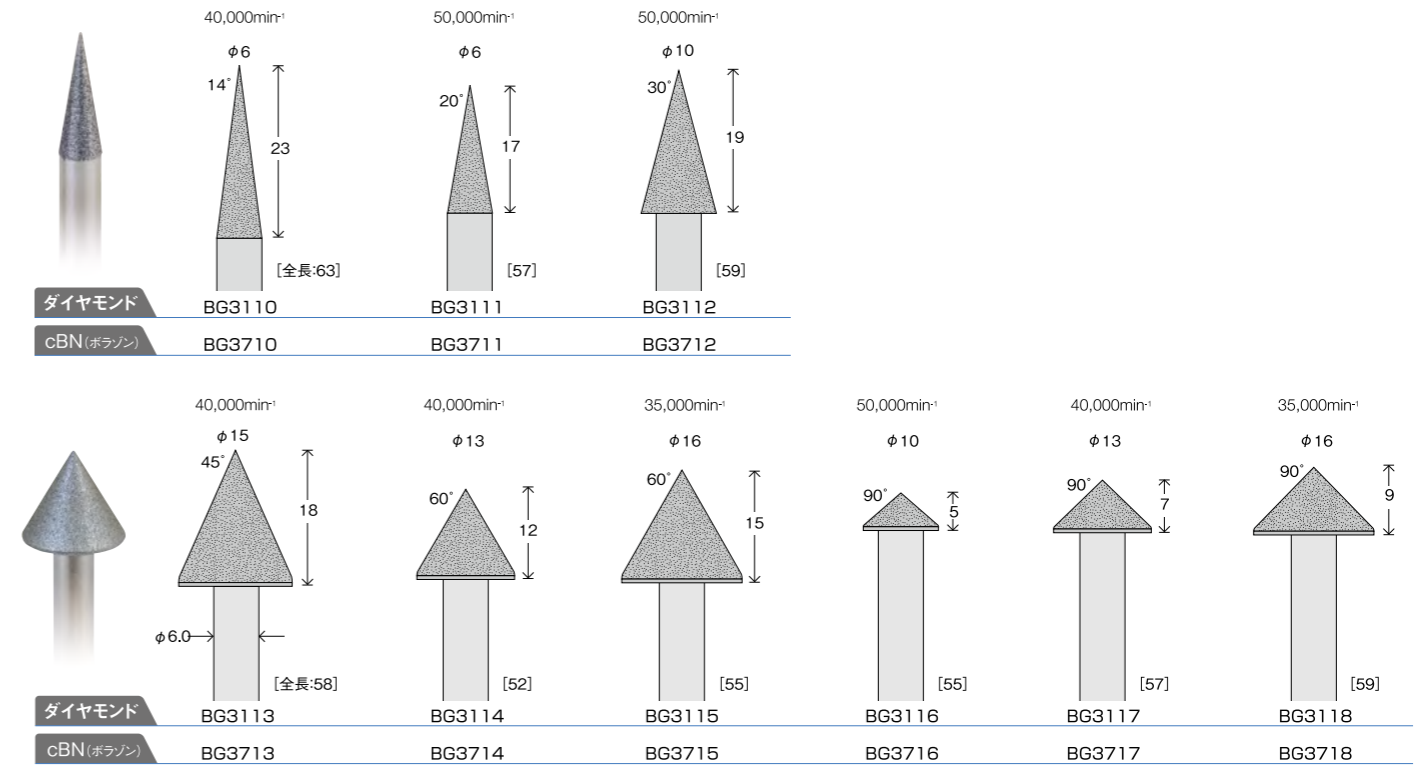
▼ ストレート標準形状 軸径 φ6.0



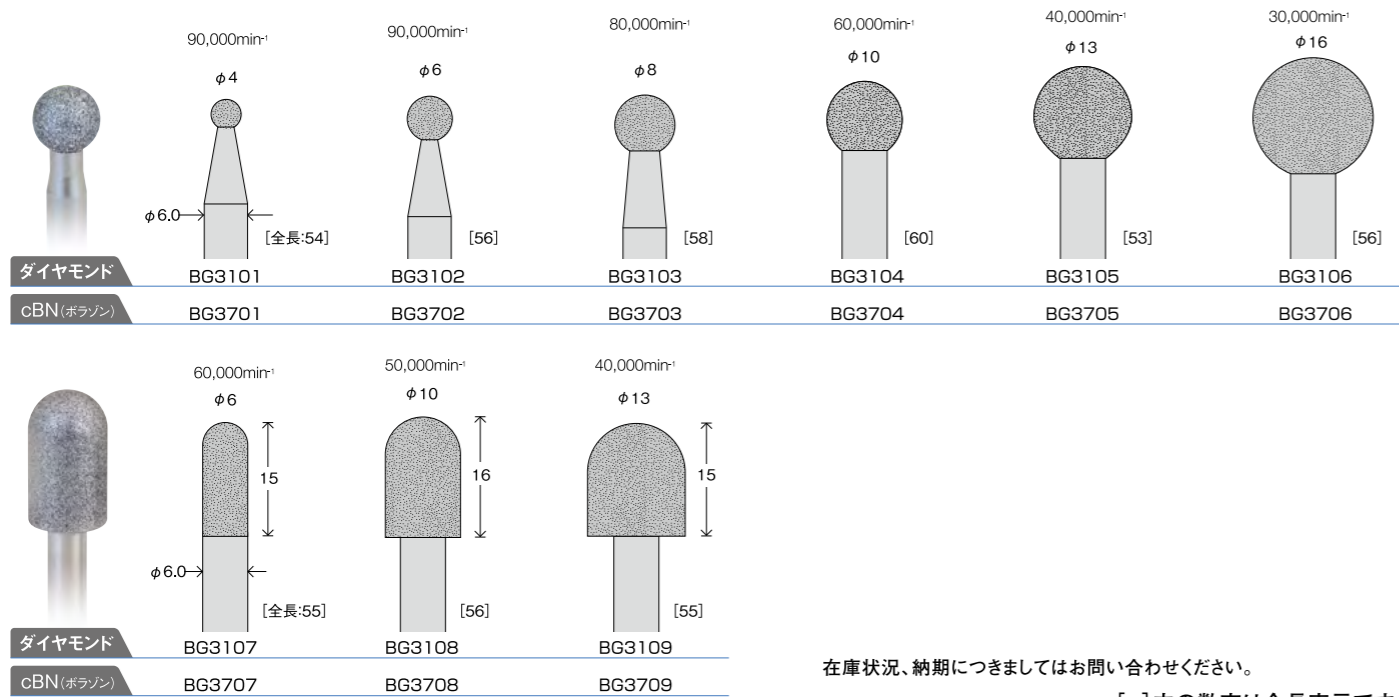
※すべて底すり形状です

φ径 (D)	砥石長 (T)	全長 (L1)	ダイヤモンド		cBN		最高使用回転速度
6.0	6	51	BG3011	#100	BG3611	#120	90,000min ⁻¹
6.0	6	76	BG3012	#100	BG3612	#120	80,000min ⁻¹
6.5	7	52	BG3013	#100	BG3613	#120	90,000min ⁻¹
7.0	7	52	BG3014	#100	BG3614	#120	90,000min ⁻¹
7.0	7	77	BG3015	#100	BG3615	#120	80,000min ⁻¹
8.0	8	53	BG3016	#100	BG3616	#120	90,000min ⁻¹
8.0	8	78	BG3017	#100	BG3617	#120	80,000min ⁻¹
9.0	9	54	BG3018	#100	BG3618	#120	80,000min ⁻¹
9.0	9	79	BG3019	#100	BG3619	#120	70,000min ⁻¹
10.0	10	55	BG3020	#100	BG3620	#120	80,000min ⁻¹
10.0	10	80	BG3021	#100	BG3621	#120	70,000min ⁻¹
11.0	10	80	BG3022	#100	BG3622	#120	70,000min ⁻¹
12.0	10	80	BG3023	#100	BG3623	#120	60,000min ⁻¹
13.0	10	80	BG3024	#100	BG3624	#120	60,000min ⁻¹
14.0	10	80	BG3025	#100	BG3625	#120	60,000min ⁻¹
15.0	10	80	BG3026	#100	BG3626	#120	50,000min ⁻¹

▼ その他形状 軸径 φ6.0 粒度 #120



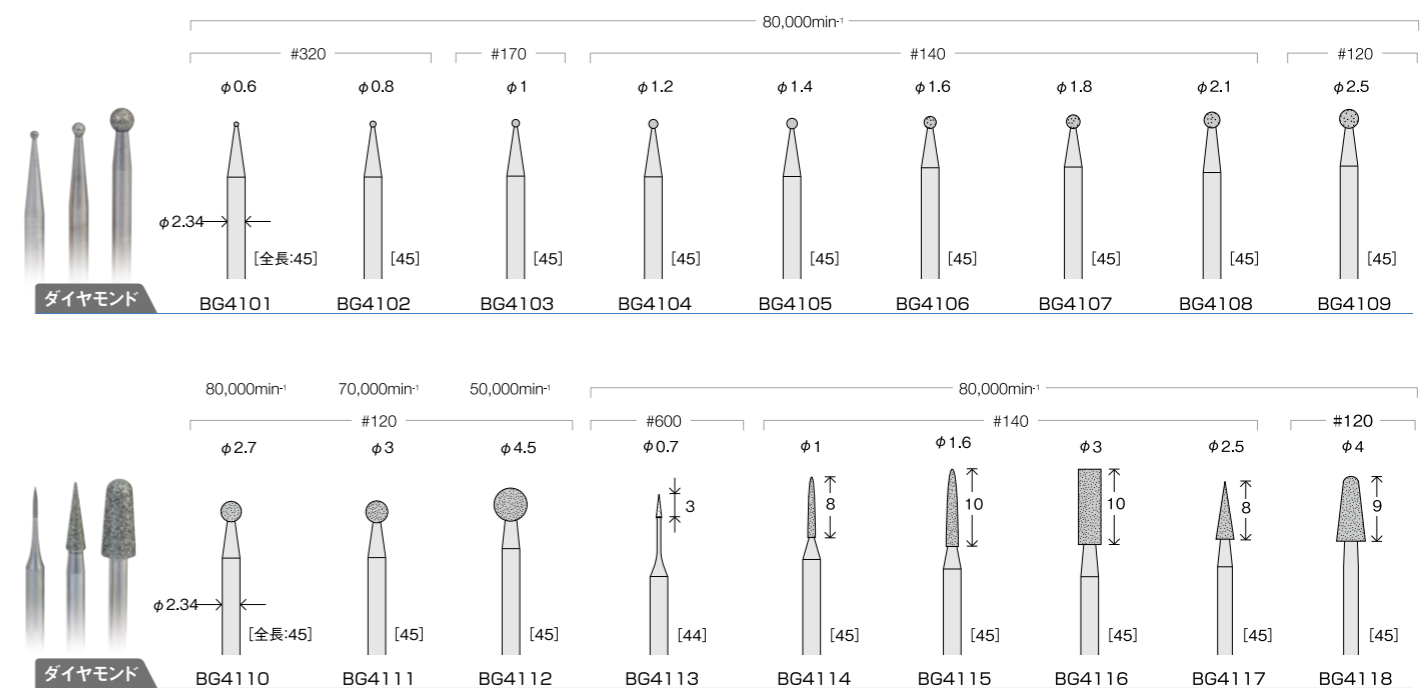
▼ その他形状 軸径 φ6.0 粒度 #120



在庫状況、納期につきましてはお問い合わせください。

※表示回転速度は最高許容回転速度です。 []内の数字は全長表示です。

軸径 φ2.34



※表示回転速度は最高許容回転速度です。 []内の数字は全長表示です。

※粒度変更・サイズ変更他、製作品も承りますのでお問い合わせください。

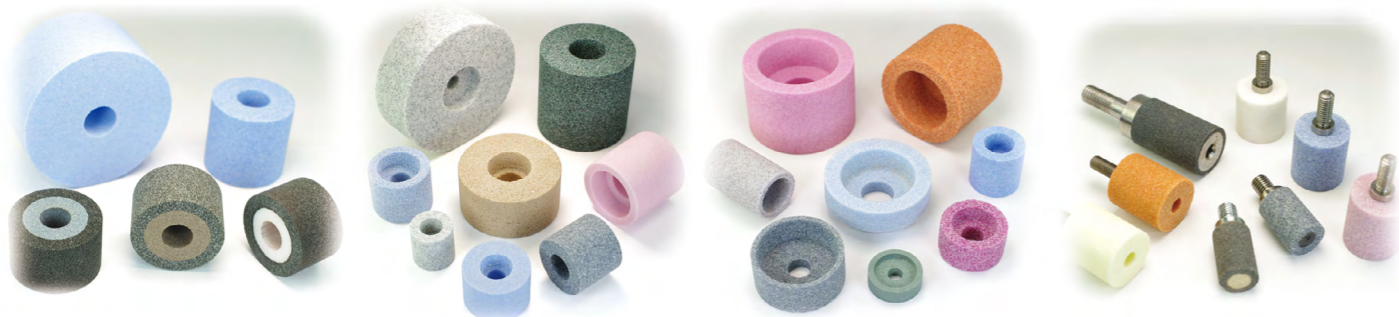
インターナルホイール&ダイヤモンド・cBN軸付砥石 Internal Wheels & Diamond / cBN Electroplated

砥粒 Diamond cBN 一般砥粒

インターナルホイール(内面加工用砥石)

砥石製造用、金型・軸・金具類の、自社一貫生産により、**短納期と高品質を実現しました!**

- 1号平形、5号片へこみ形、6号ストレートカップ形、ネジ金具付き等、高品質内面加工用砥石を少量でも、受注製作を承ります。
- 砥粒、粒度、形状、寸法等、又はCAD図面から製作いたします。
また、用途や研削条件をお知らせいただければ、砥石選定などのご相談に応じます。



● 1号平形 ● 5号片へこみ形 ● 6号ストレートカップ形 ● ネジ金具付き砥石

ダイヤモンド・cBN電着 軸付砥石 特殊形状

合金から電着まで、自社一貫生産により、**短納期と高品質を実現しました!**

- 精密小径軸付砥石で培った、豊富な経験と技術力を基礎に、少量から量産まで受注生産を承ります。
- 厳選した砥粒を最新技術により、強固に電着、切削力と耐久性に優れます。
- 砥粒、粒度、形状、寸法等、又はCAD図面から製作いたします。お問い合わせください。



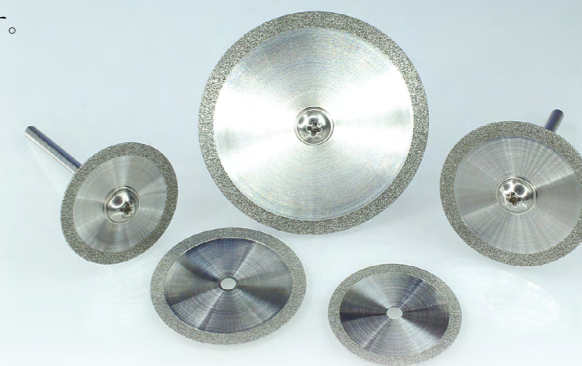
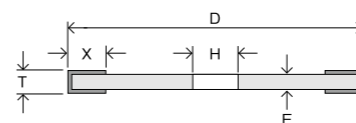
● 特殊形状 ● φ6mm軸径 ● φ2mm~4mm軸径

切断砥石シリーズ Cutting Disks Tsuchiya

砥粒 Diamond

ダイヤモンド電着ディスク

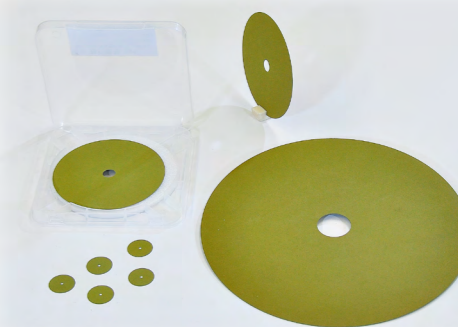
- ステンレス合金に厳選したダイヤモンド砥粒を強固に外周電着しています。切断・溝入れ加工に最適です。
- 小径φ30mm以下は市販マンドレルに取り付けできます。
- 外周フラットタイプのためチッピングが少なく、切り込みもなめらかです。
- セラミック、石材、ガラス、半導体材料、FRP等の加工に適します。



ダイヤモンド極薄切断砥石(補強材なし)

超硬合金・半導体・セラミックス・磁性材料の切断、溝入れ加工に最適

- ダイヤモンド砥粒を特殊樹脂結合材(レジンボンド)補強材なしで固めています。
- ボンドに弾性がありソフトタッチにカットできます。(メタルボンド、電着に比較して)
- 切断時のチッピングが少なく、また切断面は優れた仕上がりとなります。
- 砥石切れ刃の自生作用が円滑に行われ、切れ味を持続します。
- 汎用精密切断機に取り付けご使用ください。
- 超硬合金、セラミックス、ガラス、フェライト等磁性材料、難削複合材の切断・溝入れ加工に適します。



▼TSスーパーカットダイヤ

砥石径 (D mm)	穴径 (H mm)	砥粒	集中度	結合度	粒度	厚み: 0.5mm	厚み: 0.8mm	最高使用周速度
φ22	1.8	SDC	35	N	#140	MC1011	MC1012	3,000m/min
φ25	1.8	SDC	35	N	#140	MC1021	MC1022	3,000m/min
φ30	1.8	SDC	35	N	#140	MC1031	MC1032	3,000m/min
φ40	6	SDC	35	N	#140	MC1041	MC1042	3,000m/min
φ50	6	SDC	35	N	#140	MC1051	MC1052	3,000m/min
φ60	6	SDC	35	N	#140	MC1061	MC1062	3,000m/min
φ70	6	SDC	35	N	#140	MC1071	MC1072	3,000m/min
φ80	6	SDC	35	N	#140	MC1081	MC1082	3,000m/min
φ90	25.4	SDC	35	N	#140	MC1091	MC1092	3,000m/min
φ100	25.4	SDC	35	N	#140	MC1101	MC1102	3,000m/min
φ130	25.4	SDC	35	N	#140	MC1111	MC1112	3,000m/min
φ150	25.4	SDC	35	N	#140	MC1121	MC1122	3,000m/min
φ180	25.4	SDC	35	N	#140	MC1131	MC1132	3,000m/min
φ200	25.4	SDC	35	N	#140	MC1141	MC1142	3,000m/min

在庫状況、納期につきましてはお問い合わせください。

※ 穴径(H)はご指定寸法にて製作承ります。 ※砥石厚みの公差は±0.03

特殊形状ダイヤモンド・cBN

切断砥石シリーズ

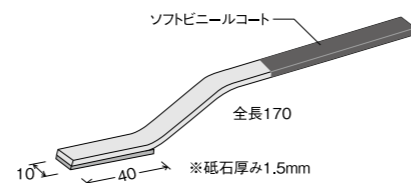
Cera ダイヤモンドシリーズ Diamond Plate

砥粒 Diamond

ビトリファイド有気孔タイプのダイヤモンド砥粒入り砥石です。
加工時の食いつき感、切れ味に優れ、スクラッチの無い仕上げ面が得られます。

Cera ダイヤ ハンドラッパー

- 各種刃物の刃先修正・刃付け、超硬金型の仕上げ研磨、放電面の仕上げ、放電硬化層の除去、高硬度材等の最終仕上げ。
- エッジ処理やバリ取り、セラミックスや脆性材料の面取りや研磨に最適です。
- 砥石硬さはソフトタイプです。(ハードタイプや高集中度は特注製作にて承ります)
- 粒度識別 7色カラー

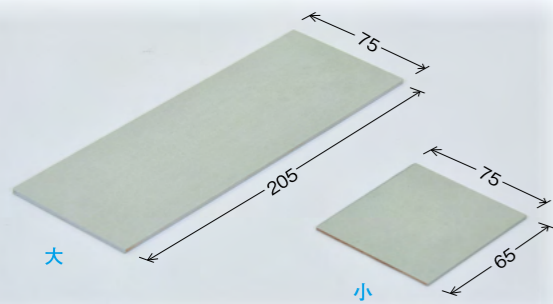


粒度	Ceraダイヤモンドハンドラッパー	カラー
#400	ES11105	● レッド
#800	ES11106	● ブルー
#1200	ES11107	● イエロー
#2000	ES11109	● ブラック
#4000	ES11111	● グリーン
#6000	ES11112	● オレンジ
#8000	ES11113	● バイオレット



Cera ダイヤ プレート(台無し)

- 加工機器に応じたサイズにカットして、様々な用途に使用できます。
- ハンドヤスリやホーニングマシンに貼り付け研削加工。



※砥石厚み1.5mm



▲ 指定カット例

粒度	サイズ：大 (W205xD75xH1.5 mm)	サイズ：小 (W65xD75xH1.5 mm)
#800	ES1206	ES1256
#1200	ES1207	ES1257
#2000	ES1209	ES1259
#4000	ES1211	ES1261
#6000	ES1212	ES1262

※ ご指定の寸法にカットも承りますのでお問合せください。
また、厚み、硬度、集中度等の特注製作も承ります。

ご使用方法

- 湿式にて研削液等を浸透させてから、軽く研いでください。
- Ceraダイヤは最終仕上げ専用ですので、鋭利なバリやエッジは砥石・ヤスリ等で事前処理してからご使用ください。
- 押付け圧力が大きい場合は砥石消耗が早くなります。

在庫状況、納期につきましてはお問い合わせください。

カップ砥石シリーズ Cup Wheel

砥粒 一般砥粒

レジンボンドの弾性が特徴の、粗仕上げ加工用のカップ砥石です。
研削性と砥石強度に優れ、エアーマイクログラインダーの必需品です。

▼エアーマイクログラインダー用

レジン カップ砥石

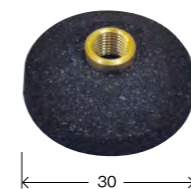
- 粗仕上げ用として研削性を限りなく高めた、高能率砥石です。
- 高い砥石硬度を持つ、C砥粒により優れた切れ味が特長です。
- レジンボンドは砥石弾性があり優れた研削アタリ感を持ちます。
- 目詰まり少なくステンレスのバリ取りや溶接部の仕上げにも適します。
- 一般鋼材、ステンレス鋼、鋳鉄、非鉄金属等の粗仕上げ加工。



▼ 外径：φ30mm (M7)

23,000min⁻¹

M7 x 0.75



30

粒度	M7 x 0.75	硬さ
#36	RP1011	標準
#46	RP1012	標準
#60	RP1013	標準
#80	RP1014	標準
#80	RP1015	硬い
#100	RP1016	標準
#120	RP1017	標準
#150	RP1018	標準

▼ 外径：φ20mm (M7・M6)

23,000min⁻¹

M7 x 0.75



20

M6 x 0.75



20

粒度	M7 x 0.75	M6 x 0.75	硬さ
#36	RP1051	RP1081	標準
#46	RP1052	RP1082	標準
#60	RP1053	RP1083	標準
#80	RP1054	RP1084	標準
#100	RP1056	RP1086	標準
#120	RP1057	RP1087	標準
#150	RP1058	RP1088	標準

※表示回転速度は最高許容回転速度です。

在庫状況、納期につきましてはお問い合わせください。

カップ砥石シリーズ